Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic

Informace k tnutí kovových hadice

Před řezáním je potřeba zajistit místo před i za místem řezu proti odmotání. Toto lze provést například stahovacími objímkami. Po přeřezání hadice kotoučem na kov se oba konce (odstávající profil hadice) zajistí například přivařením, přinýtováním, aby se hadice nemohla odmotávat.

www.hadice-prumyslove.cz

ATH INTERNATIONAL

výroba a prodej průmyslových hadic